|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Item** | **Quant.****Min** | **Quant****Max** | **Descrição** | **Media****Valor**  |
| 01 | 50 | 350 | Caminhão com cesto aéreo ,eletricista e motorista. Sendo que está empresa deva ter um engenheiro responsável. |  |
|  |  |  | **Total :** | **R$199,66** |

**MEMÓRIA DE CALCULO SECRETÁRIA DA INFRAESTRUTURA**